

# 新商品のご紹介

## ウイング718D WING718D

- タイヤとツールの取り付け角度が常に一定のためタイヤサイズの影響を受けない作業性の高いシステム
- 2.2kWモーターを採用し、ハイパワー&2スピード回転による確実なチャッキングと作業スピードをアップ



フルモデルチェンジでさらに使いやすい

## ゲージポタル EXシリーズ

- レバーが軽くなり、握る力を60%軽減(当社従来比)。長時間使用しても疲れません
- 従来のホースから長さを100mm延長することで操作範囲が広がり、使いやすくなりました



※上記画像はセット品のAGE-600-452

## 知って得する メンテナンスニュース

### 秋・冬のタイヤ交換が増える前に機器のメンテナンスを！ トラブルを予防するための事前チェックが重要です！

#### タイヤチェンジャー点検ポイント

- オイルのチェック  
オイルが適量か確認をしましょう。オイルが不足していると潤滑不足により故障につながります



#### ●プロテクター(消耗品)の状態チェック



変形や破損がないか確認しましょう。プロテクターに傷や破損があるとホイールを傷つける恐れがあります

#### エアゲージ点検ポイント

- 各所の緩み・エア漏れ・0点ズレがないか
- エアゲージ精度チェッカーで精度チェック

圧力をかけていない状態で針の位置が0の範囲内にあるか

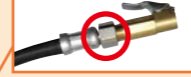


緩みやエア漏れがないか



ホースが切れてエア漏れていないか

ネジの緩みがないか



レバー裏でエア漏れがないか



# CHARGE

2020 Summer VOL. 88

## TOPICS

今だからこそ活用したい!

### 『ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金』

「ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」とは、中小企業が取り組む経営革新を支援するため、必要な設備投資に対し支援を行う補助金制度です。今年度より予算が拡大、制度の見直しにより申請方法が簡略化され、従来よりも利用しやすくなりました。この機会にぜひご活用ください。



#### 制度概要

概要	中小企業が行う「革新的な製品・サービス開発」または「生産プロセス・サービス提供方法の改善」に必要な設備・システム投資などを支援
補助額	100～1,000万円
補助率	【通常枠】中小企業1/2、小規模事業者2/3
対象設備	単価50万円以上の設備
補助要件	以下を満たす3～5年の事業計画の策定及び実行 ●付加価値額 +3%以上/年 ●給与支給総額 +1.5%以上/年 ●事業場内最低賃金≧地域別最低賃金+30円

※コロナ感染症の影響を受けながらも生産性向上に取り組む事業者について優先的に支援を行う「特別枠」もあります

#### 実績紹介

3月の1次公募では全国で2,287者からの申請があり1,429者が採択されました。整備機器に関する事業も採択されています。下記は一例です。

#### 採択事業一例

- 最新リフトの導入による作業工程効率化と安全基準の向上
- 最新の検査設備導入によるエーミング作業の高品質化・短納期化
- ホイール・アライメント機器の導入による次世代自動車の修理革新
- 先進安全自動車と大型車両車検体制整備による顧客拡大事業
- 3次元測定器導入により多能工化を図り生産性向上を目指す

※第1次締切採択案件一覧より

## CHECK!

### 使いやすくなったポイント

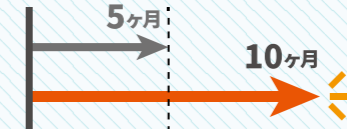
1 通年公募になり、3ヶ月置きに締切

- 3次公募：2020年8月3日(月)
- 4次公募：2020年11月頃
- 5次公募：2021年2月頃



2 事業実施期間が2倍に

事業実施期間が5ヶ月→10ヶ月に延長。発注から支払い完了までの期限が延びたことによって余裕を持った対応が可能に



3 申請がオンライン化

補助金電子システムの利用により、必要な書類の提出や申請手続きを全てオンラインで行えます



**ANZEN** 〒108-0023 東京都港区芝浦4-16-25  
安全自動車株式会社 TEL(03)5441-3412 FAX(03)5441-8848  
ANZENホームページ <https://www.anzen.co.jp>

札幌支店 札幌市中央区南19条西8-2-21 TEL(011)511-6241(代)  
釧路営業所 札幌市中央区南19条西8-2-21 TEL(0154)24-0161(代)  
仙台支店 仙台市宮城野区日の出町2-2-8 TEL(019)637-8711(代)  
盛岡営業所 仙台市宮城野区日の出町2-2-8 TEL(019)637-8711(代)  
関東支店 戸田市氷川町2-8-31 TEL(025)274-7131(代)  
水戸営業所 戸田市氷川町2-8-31 TEL(029)241-0932(代)  
新潟営業所 戸田市氷川町2-8-31 TEL(025)274-7131(代)  
東京支店 東京都港区芝浦4-16-25 TEL(043)284-2600(代)  
千葉営業所 東京都港区芝浦4-16-25 TEL(043)284-2600(代)  
名古屋支店 名古屋市中区金山5-12-3 TEL(076)248-0499(代)  
金沢営業所 名古屋市中区金山5-12-3 TEL(076)248-0499(代)  
大阪支店 大阪市西淀川区御幣島2-1-14 TEL(086)434-0259(代)  
岡山営業所 大阪市西淀川区御幣島2-1-14 TEL(086)434-0259(代)  
高松営業所 岡山市中区東の津3-7-7 TEL(087)843-6531(代)  
福岡支店 福岡市東区東の津3-7-7 TEL(099)246-0551(代)  
南九州営業所 福岡市東区東の津3-7-7 TEL(099)246-0551(代)  
(株)松本安全 松本市大村383-11 TEL(0263)45-2181(代)

保守点検のおすすめ ANZEN製品を長くご活用いただくため、保守点検サービス(有料)のご利用をおすすめします。お近くの支店または営業所までお問い合わせください。

ANZEN カスタマーサービス 0120-01-6361 当社の製品およびサービス、その他に関するお問い合わせは左記へ。(受付時間:月~金 AM9:00~PM5:00)

ANZEN で 検索 <https://www.anzen.co.jp>

●発行所/安全自動車株式会社 営業企画部 販促企画グループ 東京都港区芝浦4-16-25  
●ANZEN NEWS CHARGE 88号 (2020年7月13日発行)  
※外観・仕様は予告なく変更することがありますので、ご了承ください。



詳細については、ものづくり補助金ホームページをご参照ください。  
<http://portal.monodukuri-hojo.jp/>



いま、注目の最新エーミングツール

# フロントADASセット 徹底解剖!

(MA68JSET)

選ばれるには  
理由がある!

エーミング作業は難しい! そんなイメージを払拭するのが  
下準備の手間を含め、エーミング作業全般の作業効率を  
大幅に改善できる「フロントADASセット」です。



2時間前後の作業

作業時間  
**2h**

通常の作業

- 作業を行う車両のエーミング方法を整備要領書を使って調べる (FAINESなど)
- ターゲットボードがなければ、ターゲットを切り貼りして制作しなければならない

2分の1以下の時間で完了

フロントADASセット

作業時間  
大幅に  
短縮

- 作業を行う車両のエーミング方法は、スキャンツールにインストールされているため、下準備が不要
- ターゲットボードはトヨタ、日産、ホンダのターゲットが標準付属  
※他メーカーはオプション



## 調整作業に伴うターゲット設置位置の測定と校正作業 【使用車両:50系プリウス】

### 校正作業前準備



### ポイント

スキャンツールを起動し、作業開始。  
エーミング作業に必要な情報はスキャンツールにインストールされているので、あとは指示に従うだけでOK!

VC1コネクターをOBDコネクターに接続後、スキャンツールで車種・年式を選択する。選択後に出るメインメニューから「ADASキャリブレーション」を選び、フロントカメラ調整方法、必要なツールを確認する。センターポインター設置指示が出たら当該作業を行う

### ターゲット設置ポイントの測定



リアのエンブレム中心点から下げ振りを垂らし、中心にレーザー墨出し器を設置する



フロント部分も同様にエンブレム中心から下げ振りを垂らし、中心点にレーザー受光器を設置する。レーザー墨出し器からレーザー受光器に当てるように調整し、確認用ミラーで視認。受光器に当たっているのを確認できれば車両中心線の設定は完了



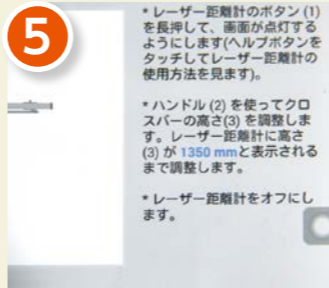
車両中心線の設定後、スキャンツールに表示された数字を基にフロント中心点から1,316mm (車種により異なる) にキャリブレーションフレームを設置する

### ポイント

2ラインレーザーが地面に縦横のラインを表示するので、車両中心線とフレーム設置ポイントを明確にし、正確な設置が可能



### 校正作業



5  
\*レーザー距離計のボタン(1)を長押しして、画面が点灯するようにします(ヘルプボタンをタッチしてレーザー距離計の使用方法を見ます)。  
\*ハンドル(2)を使ってクロスバーの高さ(3)を調整します。レーザー距離計に高さ(3)が1350mmと表示されるまで調整します。  
\*レーザー距離計をオフにします。



### ポイント

ターゲットボードの高さ調節はハンドルを回転させて行う。そのため、ミリ単位の調整が容易

ターゲットボードをフレームに取り付けた後、スキャンツールに表示された高さ1,350mm (車種によって異なる) に合わせる



6  
スキャンツールに表示された数字に従い、ターゲットボードをクロスバー右550mmの位置に付け替える



7  
完了!  
読み込み後、左も同様に550mmに移動させて読み込ませることでカメラ調整は完了

## ミリ波レーダー校正作業用ターゲットの設置位置の設定と校正作業



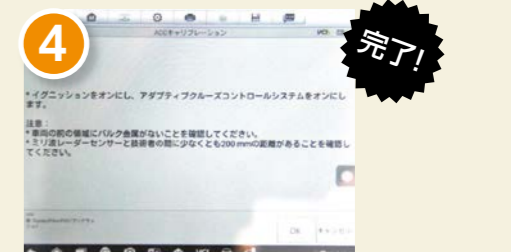
1  
フロントカメラ調整と同様に車体中心線を設定後、フロント中心点からスキャンツールに表示された3,030mm (車種によって異なる) の場所に、リフレクタースタンドの前方にある足を合わせて設置



2  
リフレクタースタンド後部にあるボルトと水準器を使い、水平にする



3  
リフレクターから出るレーザーをエンブレム中心点に合わせる



4  
完了!  
イグニッションをオンにし、アダプティブクルーズコントロールシステムをオンにすることで校正作業が完了

## 実演工場



ツカサ工業株式会社 佐藤 憲司 社長

## お客様の声 他社に先駆けて特定整備認証を取得! 「フロントADASセット」が、円滑な作業をサポート

「フロントADASセット」は、キャリブレーションフレームとスキャンツールがセットになっているため、車体中心線出しから校正までを一括でできます。車種と年式を入力し、スキャンツールに表示された指示に合わせて作業をすれば20分ほどで校正が可能なので、エーミング作業時間の大幅な短縮が図

れます。また、スキャンツールはBluetooth®接続されているので離れた場所での診断も可能となり、ユーザーの目の前で作業プランの提案ができる点も大きいですね。カーメーカーのデータ更新速度も早く、どのような車両に対しても適正な対応が可能なので非常に頼りになります。