

ファイバーレーザー溶接機

SUNMA X-FL-LCW

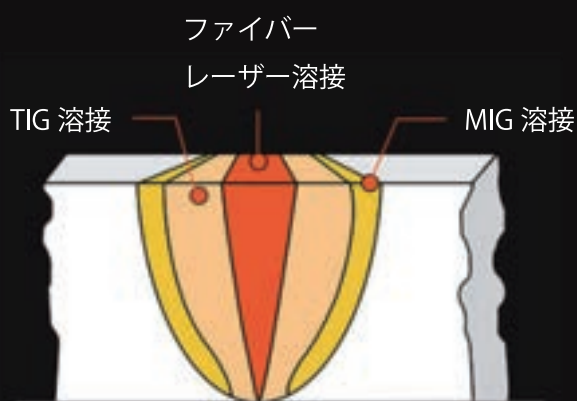
1500~3000W

溶接
切断
サビ取り



ファイバーレーザー溶接とは、
光を熱源とする溶接方法です

レーザー溶接は、従来の溶接技術と比べ、素材へのエネルギー吸収が優れており、局所的に熱が入ることで**溶け込みが深く、歪を抑え、アルミなどの高反射素材の溶接が安易に行えるのが特徴です。**

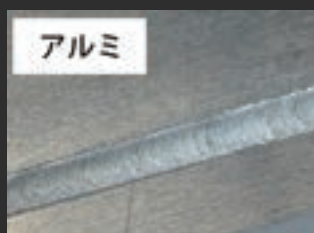
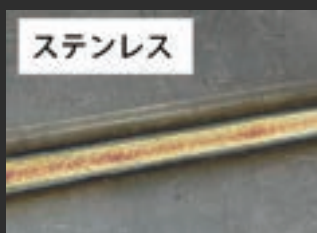
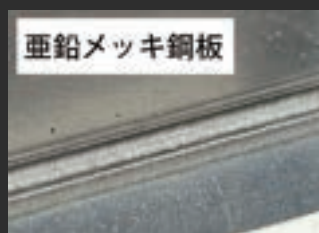


アルミ t=8 の溶接強度有り！
欠陥を確かめる為、打撃を加えた後の断面の写真です

軟鋼、ステンレス、アルミ、様々な素材への溶接が可能！

しかも

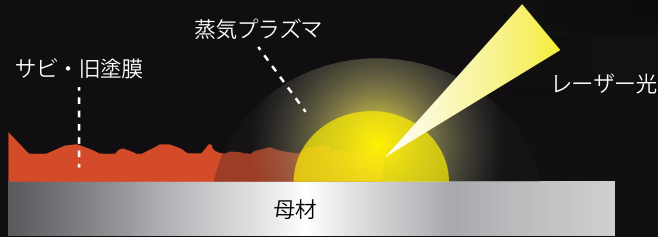
溶接が簡単！



ワイヤーの供給で自動的にトーチが押されて、シームレスで美しいビードが誰でも簡単に溶接出来てしまいます！（ワイヤー無しの共付けも可能）

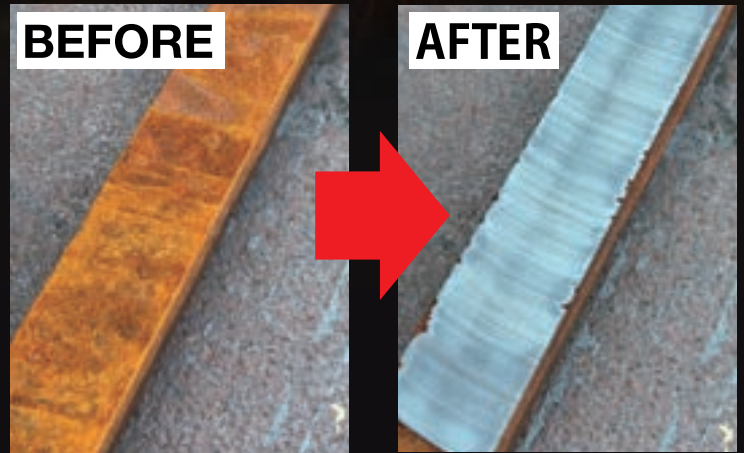
サビ取り

レーザー洗浄システム(サビ取り)は、
光を使用してサビや塗料を瞬時に除去するハイテク技術です



<サビ取りの原理>

レーザー光が当たった箇所(表面層)は、発熱と共に蒸気プラズマが発生します。
プラズマの衝撃波及び膨張圧力で被除去物が母材から剥離されます



切断

ノズルを変えて、照射幅(スイング幅)を絞れば、切断が可能になります。
プラズマ切断と比べ切断線が非常に細いのが特徴です。最大で6mm程度の切断が可能。



製品仕様

型 式	RSD-SUNMAX-FL-LCW
レ ー ザ ー 種 類	ファイバーレーザー
レ ー ザ ー ク ラ ス	クラス4
レ ー ザ ー 波 長	1080nm±10
レ ー ザ ー 出 力	1500/2000/3000W
溶 接 モ ー ド	連続/パルス/鱗
ト ー チ ケ ー ブ ル 長 さ	9m(カスタマイズ可)
定 格 出 力 電 圧	200/380V(3000Wのみ380Vトランス付き)
定 格 出 力 電 流	30A(1500W)/40A(2000W)/60A(3000W)
寸 法 (幅 × 奥 行 × 高 さ)	600x1050x775 / 730x1120x855 パトランプ(高さ)+335mm
本 体 重 量	130kg(1500/2000W)/160kg(3000W)

付属品などの詳細は商品ホームページにてご覧になれます

オプション 他オプション(窒素生成機、クリーンベンチなど)



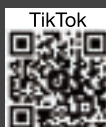
・ダブル/トリプルワイヤーフィーダー
ワイヤーの供給本数を増やして、脚長のある溶接が可能となります。脚長7mm以上が可能！
通常付属の1本出し(シングル)としても併用可能。薄板から厚板まで扱う方はおすすめ！



・レーザー専用ブース・パーテーション
レーザー波長に合わせた専用素材を使用したブース・パーテーションになります。
※レーザー照射を行う際は、専用区画を定めて関係者以外立ち入り禁止にする必要があります

お問い合わせ

SunmaX laser
<https://www.laser-machine.com/>



展示場：岐阜県岐阜市中川原 4-47 サンマックスビル

TEL：058-294-7333 MAIL：webmaster@laser-machine.com

●商品の仕様やデザインは改良のため一部変更する場合もあります